



Ficha técnica del producto

Línea del producto:	Sistemas de depósito inteligente Blindado
Marca:	CDM
Modelo:	7031-N1

Descripción:

¡IDEAL PARA GASOLINERAS Y TIENDAS DEPARTAMENTALES!

- Sistema de depósitos de efectivo desarrollado en caja fuerte de seguridad, equipada con validadores del más alto índice de aceptación y el mayor grado de detección de billete falso.
- Con nuestro CDM 7031N1/ CDM 7031 XLN1 usted obtendrá una mejora sustancial en el Control y administración de su venta diaria en efectivo al incrementar dramáticamente su seguridad y control, eliminando las mermas.
- Soportado en una plataforma Web, usted podrá monitorear cada transacción y/o consulta en tiempo real desde cualquier lugar donde se tenga Internet, incluyendo teléfonos celulares 3G a través del Sistema de Control de Monitoreo
- Blindaje Nivel 1: En placa de acero de 12.7mm, con sus perfiles de acero sólido para reforzar su estructura, su puerta en placa de acero en calibre de 12.7mm, su herraje son cuatro barras para atrapar a su marco, una chapa de alta seguridad de doble control.
- Otorga recibos impresos de cada operación, al final de turno, día de venta, etc.
- Este sistema le generará una muy significativa reducción de su Costo Operativo, menos tareas asignadas a su personal, una mayor rapidez en su proceso, un completo control de su efectivo, mejora de imagen corporativa de su empresa, menor gasto en el Proceso, y elimina las diferencias que puedan existir con su banco.

Datos técnicos:

No. de Validadores	1
Aceptación de Divisas	Peso Mexicano y Dólar Americano
Alimentación	Hasta 30 billetes a la vez
Capacidad de almacenamiento	1,200 billetes (CDM-7031) 2,200 billetes (CDM-7031XL)
Velocidad de aceptación	30 billetes por minuto
Detector de billetes falsos	Incluido en aceptador
Tipo de almacenamiento	Casete
Historial de Transacciones	Últimos 36 meses
Impresora térmica	Incluida
Conectividad	Serial RS232 o USB
Dimensiones (mm)	330 ancho x 810 alto x 500 fondo
Voltaje	110V-



*TODAS LAS IMÁGENES SON DE CARÁCTER ILUSTRATIVO, PUEDEN REFERIRSE O NO AL PRODUCTO INDICADO

*CONSULTAR DETALLES AL HACER LA COTIZACIÓN

*GARANTÍA DEL PRODUCTO: 1 AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN

Ilustración